



HORIZONTALE BEARBEITUNGSZENTREN

1 Bearbeitungszentrum MCM, Mod. CLOCK TANK 1200 MP10

Technische Daten: Spindeldrehzahl 15.000 Upm, 4 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahwege der Achsen X-1.100 Y-850 Z-670, Werkzeugmagazin mit 450 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme HSK A63, Palettenspeicher 10 Ablageplätze

2 Bearbeitungszentren MCM, Mod. CLOCK 800 MP4

Technische Daten: Spindeldrehzahl 15.000 Upm, 4 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahwege der Achsen X-800 Y-700 Z-470, Werkzeugmagazin mit 72 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme HSK A63, Palettenspeicher 4 Ablageplätze

1 Bearbeitungszentrum MORI SEIKI, Mod. NH5000

Technische Daten: Spindeldrehzahl 15.000 Upm, 4 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahwege der Achsen X-630 Y-650 Z-470, Werkzeugmagazin mit 60 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme HSK A63

1 x Bearbeitungszentrum KIWA KH-45

Technische Daten: Spindeldrehzahl 15.000 Upm, 4 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahwege der Achsen X-640 Y-610 Z-680, Werkzeugmagazin mit 120 Werkzeugplätzen, Palettenspeicher 6 Ablageplätze Werkzeugaufnahme ISO 40

BAERBEITUNGSZENTRUM 5 ACHSEN

X 1 Bearbeitungszentrum 5 Achsen HERMLE C 400

Technische Daten: Vertikale Bearbeitungszentrum 5 Achsen
Verfahwege der Achsen X-850 Y-700 Z-500 Ø coll 885x625
Tilting +91° -139° Drehtisch mit 360.000 Positionen
Spindeldrehzahl HSK 63 mit 18.000 Upm
Werkzeugmagazin mit 88 Werkzeugplätzen
CNC HEIDENHAIN TNC 640

X 1 Bearbeitungszentrum 5 Achsen MCM CLOCK 800

Technische Daten: Horizontale Palettisiertes Bearbeitungszentrum 5 Achsen
Verfahwege der Achsen X-800 Y-800 Z-800 Ø coll 900X950
Tilting +35° -105° Drehtisch mit 3.600.000 Positionen
Spindeldrehzahl HSK 63 mit 15.000 Upm
Werkzeugmagazin mit 250 Werkzeugplätzen, Palettenspeicher 7 Ablageplätze 500 x500 Betriessystem JFMX
CNC FANUC 31i-B5

VERTIKALE BEARBEITUNGSZENTREN

1 Bearbeitungszentrum HAAS, Mod. VF 9 B40HE

Technische Daten: Spindeldrehzahl 8000 Upm, 3 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahwege der Achsen X-2.000 Y-1.000 Z-700, Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme ISO 40.

1 Bearbeitungszentrum MORI SEIKI, Mod. MV55

Technische Daten: Spindeldrehzahl 3500 Upm, 3 Achsen, Drehtisch mit 360.000 Positionen, Verfahweg der Achsen X-1.000 Y-600 Z-500, Werkzeugmagazin mit 30 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme BT 50

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051



DREHMASCHINEN UND DREHZENTREN MULTITASKING

1 x Turning centres OKUMA mod. MULTUS U 4000 1SW

Technical Specifications: Upper turret milling B-axis continuous rotating chuck CAPTO C6 a 12,000 rpm Lower Turret Lathes 12 positions Main spindle motors BIG BORE ASA 12 a 3200 rpm(32KW) Secondary Chuck ASA 8 a 4200 rpm (22KW) Precision C axis 1/10 µm Turning diameter max Ø 650 x 1500 Y axis 300 mm Tool repository 80 places

1 Drehzentrum MAZAK, Mod. INTEGRIX 400Y MARK IV

Technische Daten: Spindel ASA12 3300 Upm und Fräskopf 12.000 Upm, 5 Achsen, Arbeitsbereich Ø 400 x 1500, CNC-MATRIX, Lünette, Pinole, Werkzeugmagazin mit 40 Werkzeugplätzen, Werkzeugaufnahme CAPTO

1x CNC DOOSAN Lathe mod. PUMA 3100Y mit Y-Achse

Technische Daten: Spannfutter ASA A2-11 at 3.000 rpm Rotationsgeschwindigkeit der angetriebenen Werkzeuge 5.000 rpm motorisierter Werkzeugrevolver mit 12 Positionen Arbeitsbereich Ø 550 x 1.350 – C-Achse 360.000 div Y-Achse 130 mm Automatische Stangenlader Ø 102 x 1.500

1 Drehmaschine MORI SEIKI, Mod. SL303 mit C-Achse

Technische Daten: Spindeldrehzahl 3000 Upm und Winkelköpfe 3500 Upm, Arbeitsbereich Ø 350 x 600, automatische Zuführung Ø 85 x 1500, Revolver mit 10 Werkzeugplätzen

1 CNC-Drehmaschine GOODWAY, Mod. GS400 LM

Technische Daten: Spindel ASA15 2500 Upm, Arbeitsbereich Ø 650 x 1900, Revolver mit 12 angetriebenen Werkzeugplätzen

HERKÖMMLICHE MASCHINEN

Paralleldrehmaschine SIBIMEX, max. Drehbereich Ø 450 x 1500

Vertikalfräsmaschine PHOEBUS mit Anzeige des Arbeitsbereichs X-700 Y-400 Z-400

Säulenbohr- und Fräsmaschine SERRMAC mit Anzeige des Arbeitsbereichs X-500 Y-300 Z-300

MARKING MASCHINE

1 x laser marker PTF ELETTRONICA mod MCT-LH

Marking with optical fiber laser Power output 30 W Effective wavelength 1060 nm Marking Area 110 x 110 mm Depth of Marking 1.2 mm Marking Speed 12000 mm/s

1 x marking machine FLEXMARK IDI MARK KOMBI dot peen

Machine Combo Model is a bench and handheld gun with a carbide stylus.

It allows the marking off all types of parts from the smallest to the largest

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:

Via dei Barrocciai, 24/26

41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY

TEL +39.(0)59.6550817

FAX +39.(0)59.4905901

www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers

Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369

Reg. Imprese Modena n° 02802430369

R.E.A. Modena n° 332051

SONSTIGE MASCHINE

1 CNC-Sägemaschine SCOTEGAGNA, Mod. RUSH 400A mit max. Schnitt Ø 45

1 Flachsleifmaschine SUPERTEC, Mod. STP-1834AD, Arbeitsbereich X-600 Y-300

GHIDONI



PRECISION
MACHINING
OPERATIONS

MESSZENTRUM

1 CNC

Koordinatenmessmaschine mit stufenloser Abtastung ZEISS, Mod. ACCURA XT 12-18-10, Arbeitsbereich X-1200 Y-1800 Z-1000

1 Koordinatenmessgerät TESASTAR,

Mod. MICRO-HITE 3D, Arbeitsbereich X-400 Y-400 Z-300

1 Gerät TARAL

für die Prüfung der Messgeräte wie Lehren, Mikrometer, Innenmessgeräte usw. mit Dimensionierung max. 300 mm

AUTOMATISCHE LAGERSYSTEME

1 NR 01 Automatische Lagersysteme LISTA LIFT mod. 3100S

Technische Daten: Schubladen 3.100x857 size = H = 120 - die einzige Schublade Kapazität: 500 kg - Anzahl der Schubladen: 30 - Netzwerk und die Möglichkeit der PC-Remote-Management-Verbindung

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051

