



CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

1 x Isola di lavoro MCM mod. CLOCK TANK 1200 MP10

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 3.600.000 div. – corsa assi: X-1.100 Y-850 Z-670 – magazzino utensili: 450 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 10 posizioni

2 x Centri di lavoro MCM mod. CLOCK 800 MP4

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-800 Y-700 Z-470 – magazzino utensili: 72 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 4 posizioni

1 x Centro di lavoro MORI SEIKI mod. NH5000

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-630 Y-650 Z-470 – magazzino utensili: 60 posizioni - attacco utensili HSK A63

1 x Centro di lavoro KIWA KH-45

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi con tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-640 Y-610 Z-680 – magazzino utensili: 120 posizioni – magazzino pallet: 6 posizioni - attacco utensili ISO 40

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

1 x Centro di lavoro HAAS mod. VF 9 B40HE

Specifiche tecniche: mandrino a 8.000 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-2.000 Y-1.000 Z-700 – magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili ISO 40

1 x Centro di lavoro MORI SEIKI mod. MV55

Specifiche tecniche: mandrino a 3.500 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-1.000 Y-600 Z-500 – magazzino utensili: 30 posizioni - attacco utensili BT 50

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051





TORNI E CENTRI DI TORNITURA MULTITASK

1 x Centro di tornitura OKUMA mod. MULTUS U 4000 1SW

Specifiche tecniche: Torretta Superiore di Fresatura con Asse B continuo attacco CAPTO C6 a 12,000 rpm , Torretta Inferiore di Tornitura 12 posizioni, Mandrino Principale BIG BORE ASA 12 a 3200 rpm(32KW) , Mandrino Secondario ASA 8 a 4200 rpm (22KW) .Asse C ad alta precisione 1/10µm Diametro max tornibile Ø 650 x 1500 Asse Y 300 mm Magazzino Utensili 80 posizioni

1 x Centro di tornitura MAZAK mod. INTEGREGX 400Y MARK IV

Specifiche tecniche: mandrino ASA12 a 3.300 rpm e Torretta di Fresatura 12.000 rpm a 5 assi - corsa di lavoro Ø 400x1.500 – CNC MATRIX – lunetta – contropunta - magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili CAPTO C6

1 x Tornio CNC a 4 assi DOOSAN mod. PUMA 3100Y con utensili motorizzati

Specifiche tecniche: mandrino ASA A2-11 a 20-3.000 rpm – velocità di rotazione utensili motorizzati a variazione continua 50-5.000 rpm – torretta motorizzata a 12 stazioni - corsa assi: X-293 Y-130 Z-1350 C-360.000 div. - corsa di lavoro Ø550x1.350 – Ømax tornibile da barra 102mm – Caricatore di barre LNS lunghezza max barra 1.500

1 x Tornio CNC MORI SEIKI mod. SL303 con asse C

Specifiche tecniche: mandrino a 3.000 rpm e teste angolari di fresatura a 3.500 rpm - corsa di lavoro Ø 350x600 e Caricatore barra automatico Ø 85x1.500 – torretta 10 utensili

1 x Tornio CNC GOODWAY mod. GS400

Specifiche tecniche: mandrino ASA15 a 2.500 rpm - corsa di lavoro Ø 650x1000 – torretta 12 utensili

MACCHINE TRADIZIONALI

1 x Tornio parallelo SIBIMEX tornibile max Ø 450x1500

1 x Fresatrice verticale PHOEBUS con visualizzatore corse di lavoro X-700 Y-400 Z-400

1 x Trapano a colonna e Fresa SERRMAC con visualizzatore corse di lavoro X-500 Y-300 Z-300



GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051

GHIDONI



PRECISION
MACHINING
OPERATIONS

MACCHINE VARIE

1 x Segatrice CNC SCOTEGAGNA mod. RUSH 400A con taglio max Ø 450

1 x Rettificatrice piana SUPERTEC mod. STP-1834AD, con corse di lavoro X-600 Y-300

LA SALA METROLOGICA

1 x Macchina CNC per il Collaudo tridimensionale in scansione continua ZEISS mod. ACCURA 10 12-18-10, con corse di lavoro X-1200 Y-1800 Z-1000

1 x Macchina per il Collaudo tridimensionale TESASTAR mod. MICRO-HITE 3D, con corse di lavoro X-400 Y-400 Z-300

1 x Macchina per il collaudo degli strumenti di misurazione TARAL, quali calibri, micrometri, alesametri, ecc... con dimensionamento max 300mm

IL MAGAZZINO AUTOMATICO

1 x Magazzino Automatico LISTA LIFT mod. 3100S

Specifiche tecniche: dimensioni cassette = 3.100x857 H=120 – portata del singolo cassetto: Kg 500 – numero cassette: 30 – collegato in rete e possibilità di gestione da PC in collegamento remoto

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051

