



## CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

### 1 x Isola di lavoro MCM mod. CLOCK TANK 1200 MP10

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 3.600.000 div. – corsa assi: X-1.100 Y-850 Z-670 – magazzino utensili: 450 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 10 posizioni

### 1 x Centri di lavoro MCM mod. CLOCK 800 MP4

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-800 Y-700 Z-470 – magazzino utensili: 72 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 4 posizioni

### 1 x Centro di lavoro MORI SEIKI mod. NH5000

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-630 Y-650 Z-470 – magazzino utensili: 60 posizioni - attacco utensili HSK A63

### 1 x Centro di lavoro KIWA KH-45

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi con tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-640 Y-610 Z-680 – magazzino utensili: 120 posizioni – magazzino pallet: 6 posizioni - attacco utensili ISO 40

## CENTRI DI LAVORO A 5 ASSI

### 1 x Centro di Lavoro HERMLE C400 5 Assi

Specifiche tecniche: Centro di Lavoro Verticale 5 Assi  
Tavola tilting +91° - 139° con tavola girevole in continuo 360.000 div.  
Corse Assi: X-850 Y-700 Z-500 Cerchio collisione Ø885 x 625  
Mandrino HSK 63 a 18.000 rpm Magazzino Utensili 88 posizioni  
Controllo CNC HEIDENHAIN TNC 640

### 1 x Centro di Lavoro MCM CLOCK 800 5 Assi MultiPallet

Specifiche tecniche: Centro di Lavoro Orizzontale 5 Assi  
Tavola Tilting -105° + 35° con Tavola girevole in continuo 3.600.000  
Corse Assi: X-800 Y-800 Z-800 Cerchio collisione Ø900 x 950  
Mandrino HSK 63 a 15.000 rpm Magazzino Utensili 250 posizioni  
Cambio Pallet a 7 Posizioni MCM con Supervisore JFMX  
Controllo CNC FANUC 31i-B5

### GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:  
Via dei Barrocciai, 24/26  
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY  
TEL +39.(0)59.6550817  
FAX +39.(0)59.4905901  
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.  
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369  
Reg. Imprese Modena n° 02802430369  
R.E.A. Modena n° 332051





## CENTRI DI LAVORO VERTICALI

### 1 x Centro di lavoro HAAS mod. VF 9 B40HE

Specifiche tecniche: mandrino a 8.000 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-2.000 Y-1.000 Z-700 – magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili ISO 40

### 1 x Centro di lavoro MORI SEIKI mod. MV55

Specifiche tecniche: mandrino a 3.500 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-1.000 Y-600 Z-500 – magazzino utensili: 30 posizioni - attacco utensili BT 50

## TORNI E CENTRI DI TORNITURA MULTITASK

### 1 x Centro di tornitura OKUMA mod. MULTUS U 4000 1SW

Specifiche tecniche: Torretta Superiore di Fresatura con Asse B continuo attacco CAPTO C6 a 12,000 rpm , Torretta Inferiore di Tornitura 12 posizioni, Mandrino Principale BIG BORE ASA 12 a 3200 rpm(32KW) , Mandrino Secondario ASA 8 a 4200 rpm (22KW) .Asse C ad alta precisione 1/10µm Diametro max tornibile Ø 650 x 1500 Asse Y 300 mm Magazzino Utensili 80 posizioni

### 1 x Centro di tornitura MAZAK mod. INTEGREGX 400Y MARK IV

Specifiche tecniche: mandrino ASA12 a 3.300 rpm e Torretta di Fresatura 12.000 rpm a 5 assi - corsa di lavoro Ø 400x1.500 – CNC MATRIX – lunetta – contropunta - magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili CAPTO C6

### 1 x Tornio CNC a 4 assi DOOSAN mod. PUMA 3100Y con utensili motorizzati

Specifiche tecniche: mandrino ASA A2-11 a 20-3.000 rpm – velocità di rotazione utensili motorizzati a variazione continua 50-5.000 rpm – torretta motorizzata a 12 stazioni - corsa assi: X-293 Y-130 Z-1350 C-360.000 div. - corsa di lavoro Ø550x1.350 – Ømax tornibile da barra 102mm – Caricatore di barre LNS lunghezza max barra 1.500

### 1 x Tornio CNC MORI SEIKI mod. SL303 con asse C

Specifiche tecniche: mandrino a 3.000 rpm e teste angolari di fresatura a 3.500 rpm - corsa di lavoro Ø 350x600 e Caricatore barra automatico Ø 85x1.500 – torretta 10 utensili

### 1 x Tornio CNC GOODWAY mod. GS400

Specifiche tecniche: mandrino ASA15 a 2.500 rpm - corsa di lavoro Ø 650x1000 – torretta 12 utensili

## GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:  
Via dei Barrocciai, 24/26  
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY  
TEL +39.(0)59.6550817  
FAX +39.(0)59.4905901  
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.  
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369  
Reg. Imprese Modena n° 02802430369  
R.E.A. Modena n° 332051





## MACCHINE TRADIZIONALI

1 x Tornio parallelo SIBIMEX tornibile max Ø 450x1500

1 x Fresatrice verticale PHOEBUS con visualizzatore corse di lavoro X-700 Y-400 Z-400

1 x Trapano a colonna e Fresa SERRMAC con visualizzatore corse di lavoro X-500 Y-300 Z-300

## MACCHINE VARIE

1 x Segatrice CNC SCOTEGAGNA mod. RUSH 400A con taglio max Ø 450

1 x Rettificatrice piana SUPERTEC mod. STP-1834AD, con corse di lavoro X-600 Y-300

## MACCHINE PER MARCATURA

1 x MARCATRICE LASER PTF ELETTRONICA mod MCT-LH

Macchina per marcature LASER A FIBBRA OTTICA

Potenza 30 W Lunghezza d'onda 1060 nm

Area di marcatura 110 x 110 mm profondità marcatura max 1,2 mm

Velocità di marcatura 12000mm/s

1 x MARCATRICE FLEXMARK IDI a MICROPERCUSSIONE

Marcatrice combinata a banco fisso e portatile con Punzone in Metallo Duro

In grado di marcare pezzi sia piccoli che di grandi dimensioni

## LA SALA METROLOGICA

1 x Macchina CNC per il Collaudo tridimensionale in scansione continua ZEISS mod. ACCURA 10 12-18-10, con corse di lavoro X-1200 Y-1800 Z-1000

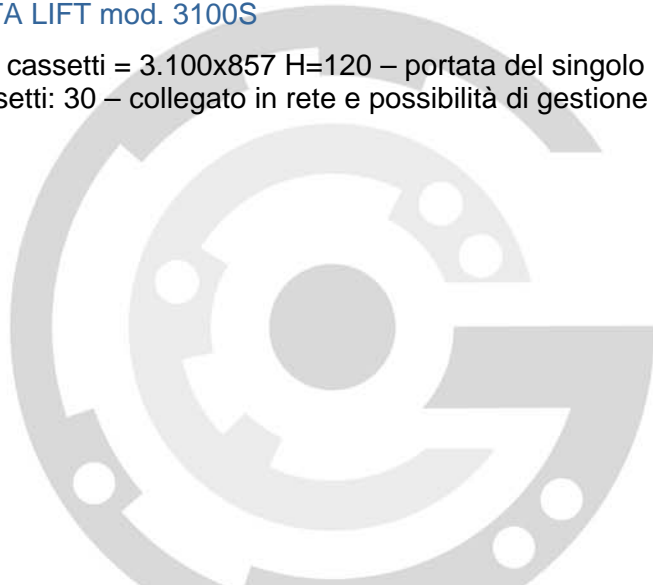
1 x Macchina per il Collaudo tridimensionale TESASTAR mod. MICRO-HITE 3D, con corse di lavoro X-400 Y-400 Z-300

1 x Macchina per il collaudo degli strumenti di misurazione TARAL, quali calibri, micrometri, alesametri, ecc... con dimensionamento max 300mm

## IL MAGAZZINO AUTOMATICO

1 x Magazzino Automatico LISTA LIFT mod. 3100S

Specifiche tecniche: dimensioni cassette = 3.100x857 H=120 – portata del singolo cassetto: Kg 500 – numero cassette: 30 – collegato in rete e possibilità di gestione da PC in collegamento remoto



### GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:

Via dei Barrocciai, 24/26

41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY

TEL +39.(0)59.6550817

FAX +39.(0)59.4905901

www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.

Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369

Reg. Imprese Modena n° 02802430369

R.E.A. Modena n° 332051