



CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

NR 01 Isola di lavoro MCM mod. CLOCK TANK 1200 MP10

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 3.600.000 div. – corsa assi: X-1.100 Y-850 Z-670 – magazzino utensili: 450 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 10 posizioni

NR 02 Centri di lavoro MCM mod. CLOCK 800 MP4

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 3.600.000 div. – corsa assi: X-800 Y-700 Z-470 – magazzino utensili: 72 posizioni – attacco utensili HSK A63 – magazzino pallet: 4 posizioni

NR 01 Centro di lavoro MORI SEIKI mod. NH5000

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-630 Y-650 Z-470 – magazzino utensili: 60 posizioni - attacco utensili HSK A63

NR 01 Centro di lavoro KIWA KH-45

Specifiche tecniche: mandrino a 15.000 rpm – 4 assi con tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-640 Y-610 Z-680 – magazzino utensili: 120 posizioni – magazzino pallet: 6 posizioni - attacco utensili ISO 40

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

NR 01 Centro di lavoro HAAS mod. VF 9 B40HE

Specifiche tecniche: mandrino a 8.000 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-2.000 Y-1.000 Z-700 – magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili ISO 40

NR 01 Centro di lavoro MORI SEIKI mod. MV55

Specifiche tecniche: mandrino a 3.500 rpm – 3 assi e tavola girevole a 360.000 div. – corsa assi: X-1.000 Y-600 Z-500 – magazzino utensili: 30 posizioni - attacco utensili BT 50

CENTRI DI TORNITURA CNC

NR 01 Centro di tornitura MAZAK mod. INTEGREGX 400Y MARK IV

Specifiche tecniche: mandrino ASA12 a 3.300 rpm e testa di fresatura a 12.000 rpm – 5 assi - corsa di lavoro Ø 400x1.500 – CNC MATRIX – lunetta – contropunta - magazzino utensili: 40 posizioni - attacco utensili CAPTO

NR 01 Tornio CNC a 4 assi DOOSAN mod. PUMA 3100Y con utensili motorizzati

Specifiche tecniche: mandrino ASA A2-11 a 20-3.000 rpm – velocità di rotazione utensili motorizzati a variazione continua 50-5.000 rpm – torretta motorizzata a 12 stazioni - corsa assi: X-293 Y-130 Z-1350 C-360.000 div. - corsa di lavoro Ø550x1.350 – Ømax tornibile da barra 102mm – Caricatore di barre LNS lunghezza max barra 1.500

NR 01 Tornio CNC MORI SEIKI mod. SL303 con asse C

Specifiche tecniche: mandrino a 3.000 rpm e teste angolari di fresatura a 3.500 rpm - corsa di lavoro Ø 350x600 e Caricatore barra automatico Ø 85x1.500 – torretta 10 utensili

NR 01 Tornio CNC GOODWAY mod. GS400

Specifiche tecniche: mandrino ASA15 a 2.500 rpm - corsa di lavoro Ø 650x1000 – torretta 12 utensili

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:
Via dei Barrocciai, 24/26
41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY
TEL +39.(0)59.6550817
FAX +39.(0)59.4905901
www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.
Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369
Reg. Imprese Modena n° 02802430369
R.E.A. Modena n° 332051



ghidoni



PRECISION
MACHINING
OPERATIONS

MACCHINE TRADIZIONALI

NR 01 Tornio parallelo SIBIMEX

tornibile max Ø 450x1500

NR 01 Fresatrice verticale PHOEBUS

con visualizzatore corse di lavoro X-700 Y-400 Z-400

NR 01 Trapano a colonna e Fresa SERRMAC

con visualizzatore corse di lavoro X-500 Y-300 Z-300

MACCHINE VARIE

NR 01 Segatrice CNC SCOTEGAGNA mod. RUSH 400A

con taglio max Ø 450

NR 01 Rettificatrice piana SUPERTEC mod. STP-1834AD

con corse di lavoro X-600 Y-300

LA SALA METROLOGICA

NR 01 Macchina CNC

per il Collaudo tridimensionale in scansione continua ZEISS mod. ACCURA 10 12-18-10, con corse di lavoro X-1200 Y-1800 Z-1000

NR 01 Macchina per il Collaudo tridimensionale TESASTAR mod. MICRO-HITE 3D

con corse di lavoro X-400 Y-400 Z-300

NR 01 Macchina per il collaudo degli strumenti di misurazione TARAL

quali calibri, micrometri, alesametri, ecc... con dimensionamento max 300mm

IL MAGAZZINO AUTOMATICO

NR 01 Magazzino Automatico LISTA LIFT mod. 3100S

Specifiche tecniche: dimensioni cassette = 3.100x857 H=120 – portata del singolo cassetto: Kg 500 – numero cassette: 30 – collegato in rete e possibilità di gestione da PC in collegamento remoto

GHIDONI SRL

Sede Legale ed Amministrativa:

Via dei Barrocciai, 24/26

41012 Fossoli di Carpi (MO) - ITALY

TEL +39.(0)59.6550817

FAX +39.(0)59.4905901

www.ghidonisrl.it - info@ghidonisrl.it

Capitale Sociale 80.000,00 Euro Int. Vers.

Codice Fiscale e P. Iva IT 02802430369

Reg. Imprese Modena n° 02802430369

R.E.A. Modena n° 332051

